

Duurzame keuken: Keukenhygiëne en machinale vaatwas

Marc De Keukeleire (Diversey)

Hugo Fieremans (Diversey)



Agenda

- Algemene probleemstelling rond evaluatie reinigingsmiddelen
- Wat heeft u zelf in handen?
- Trends voor de toekomst
- Case study: machinale vaatwas en duurzaamheid

Er zijn vele defenities van groen...

Labels and Text:

- Emballage 100% RECYCLABLE
- NOUVELLE NORME de BIODEGRADABILITÉ ULTIME en aérobioses et anaérobioses
- AUCUN INGRÉDIENT TOXIQUE pour l'utilisateur
- Produit agréé CONTACT ALIMENTAIRE
- Formule NON TESTÉE sur animaux
- Parfum d'ORIGINE NATURELLE si présent
- Recyclable
- No animal testing
- Natural ingredients
- Essential oils
- Vegetable based
- Allergen free
- Biological
- Enzymatic
- P, EDTA, NTA free
- Solvent free
- Active oxygen (chlorine free)
- No silicone
- No metals; zinc free

Logos and Brands:

- green
- Home
- Environmental Philosophy
- Environmental Credentials
- Contact
- FAQs
- Procter & Gamble PROFESSIONAL
- ECO LINE
- ECOV
- Ecover United Products
- vegéclean
- L'Hygiène Bio
- ECOLABEL
- DEGRAISSANT MULTI-USAGES
- PROPRIÉTÉS
- ECOLABEL
- DOMAINE S D'APPLICATION
- voit nouveau reflexe
- Crîtères Eco Reflex
- o'Reflex
- FACE THE GREEN FUTURE

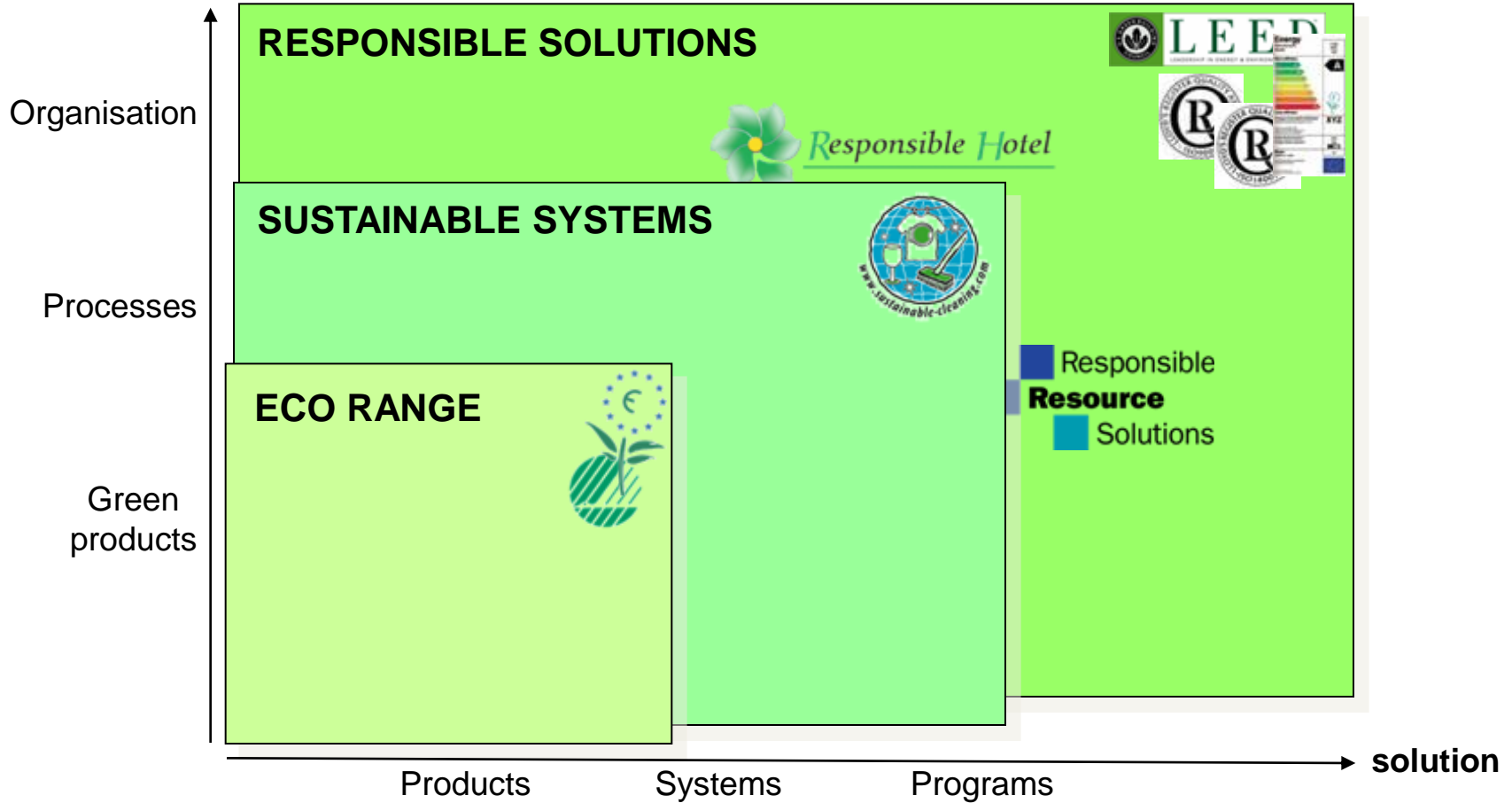
Text Boxes (Left):

- Fully biodegradable
- Environmental friendly
- Life Cycle Analysis
- Non toxic
- Food contact safe
- Eco label
- No ozone depleting substances
- Sustainable development
- Ecological
- No dead fish / tree
- Safe, non irritant/corrosive
- Non carginogenic

Text Boxes (Right):

- Recyclable
- No animal testing
- Natural ingredients
- Essential oils
- Vegetable based
- Allergen free
- Biological
- Enzymatic
- P, EDTA, NTA free
- Solvent free
- Active oxygen (chlorine free)
- No silicone
- No metals; zinc free

Customer commitment



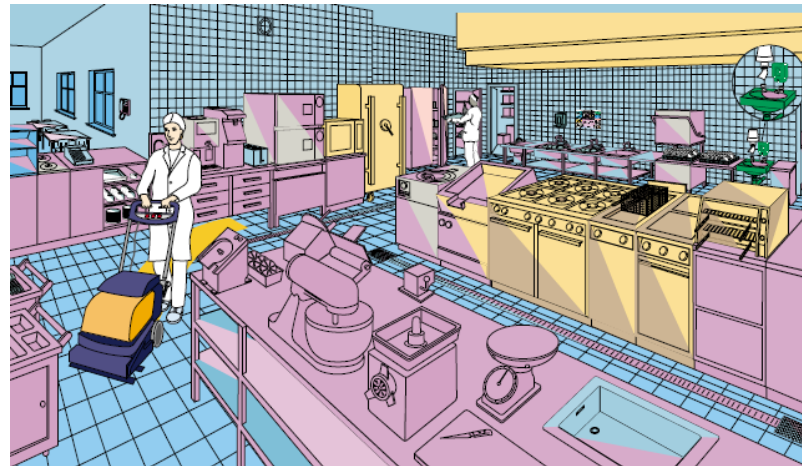
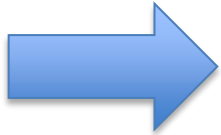
Defenitie van Duurzaamheid

“Tegemoetkomen aan de noden van het heden zonder het compromitteren van de noden van de toekomstige generaties”



- Evenwicht tussen People, Planet en Profit
- Beste manier om toekomstige groei te managen.
- Gaat verder dan het maken van producten

Principe: wat kun je doen?



Reinigingsmiddelen
Water
Energie

Afvoer:
Gereageerde
reinigingscomponenten

Verpakkingsafval
reinigingsmiddelen

Wat kan u doen

- Aankoop reinigingsmiddelen
 - Voor u: zeer moeilijk te beoordelen hoe carbon foodprint (ecologische voetafdruk) is
 - Reinigingsmiddelen best onder geconcentreerde vorm (geen water vervoeren).
- Minder chemie, water en energie verbruiken: **Planet, profit!**
 - Efficiënte reinigingsmiddelen resulteren in minder verbruik
 - Doseertoestellen
 - Training in gebruik en toepassing (vb. waar desinfecteren)
 - Data management systemen (zie straks)
- Minder verpakkingsafval komende van reinigingsmiddelen: **Planet**
 - Concentraten gebruiken
 - Lichtgewicht verpakkingen
 - Recycleerbare verpakkingen
- Veilig gebruik : **People, planet**
 - Gesloten verpakkingen
 - Gemakkelijk hanteerbare verpakkingen
 - Dubbelwandige verpakkingen met veilige aansluitingsconnector bij 200L vaten



Toekomst?

Minder verbruik van (agressieve) reinigingsmiddelen

- Speciale materialen van oppervlakken keukens
 - Gemakkelijker te reinigen (minder vasthechten)
 - Bacteriostatische materialen
- Verdere automatisatie van reinigen (nu al: CIP ovens)
- Eco vaatwasmachines verder in opmars

Praktisch voorbeeld: datamanagement machinale vaatwas



Doel machinale vaatwas

- Zorgen voor een:
 - schone
 - droge
 - hygiënische
 - onbeschadigde vaat tegen een

**tegen een AANVAARDBARE
KOST en in een DUURZAME context**

Welke criteria ?

- Goede waterkwaliteit
- Aangepaste vaat
- Aangepaste vaatwasmachine
- Goed gebruik en onderhoud
- Veilig en efficiënt doseersysteem
- Opvolgsysteem

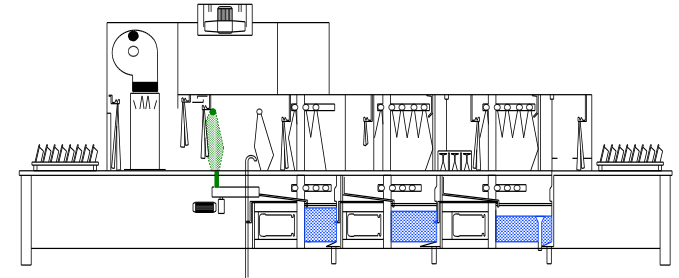
Welke criteria ?

- Goede waterkwaliteit:
 - 3 à 7° Franse hardheid
 - Aanvaardbare hoeveelheid mineralen
- Aangepaste vaat:
 - Vorm van de vaat
 - Materiaal waaruit het vaatwerk bestaat
 - Uniformiteit van het vaatwerk



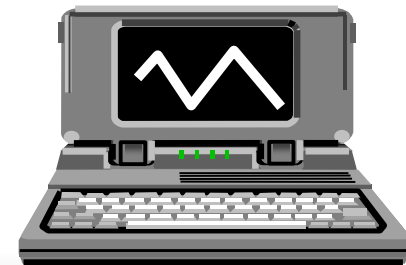
Welke criteria ?

- Aangepaste vaatwasmachine
 - Juiste capaciteit
 - Uitgerust met de nodige opties
- Goed gebruik en onderhoud
 - Optimale personeelsbezetting
 - Opleiding van het personeel
 - Motiveren en stimuleren van verantwoordelijkheidszin

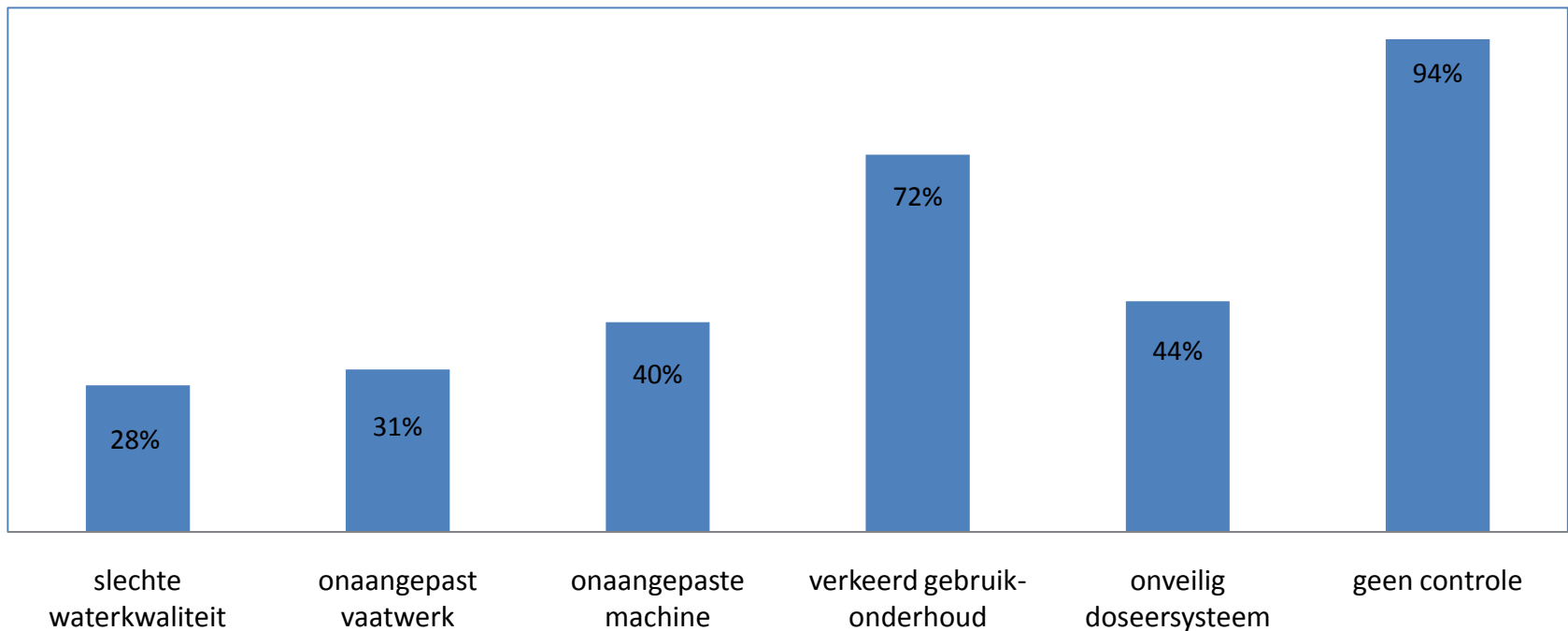


Welke criteria ?

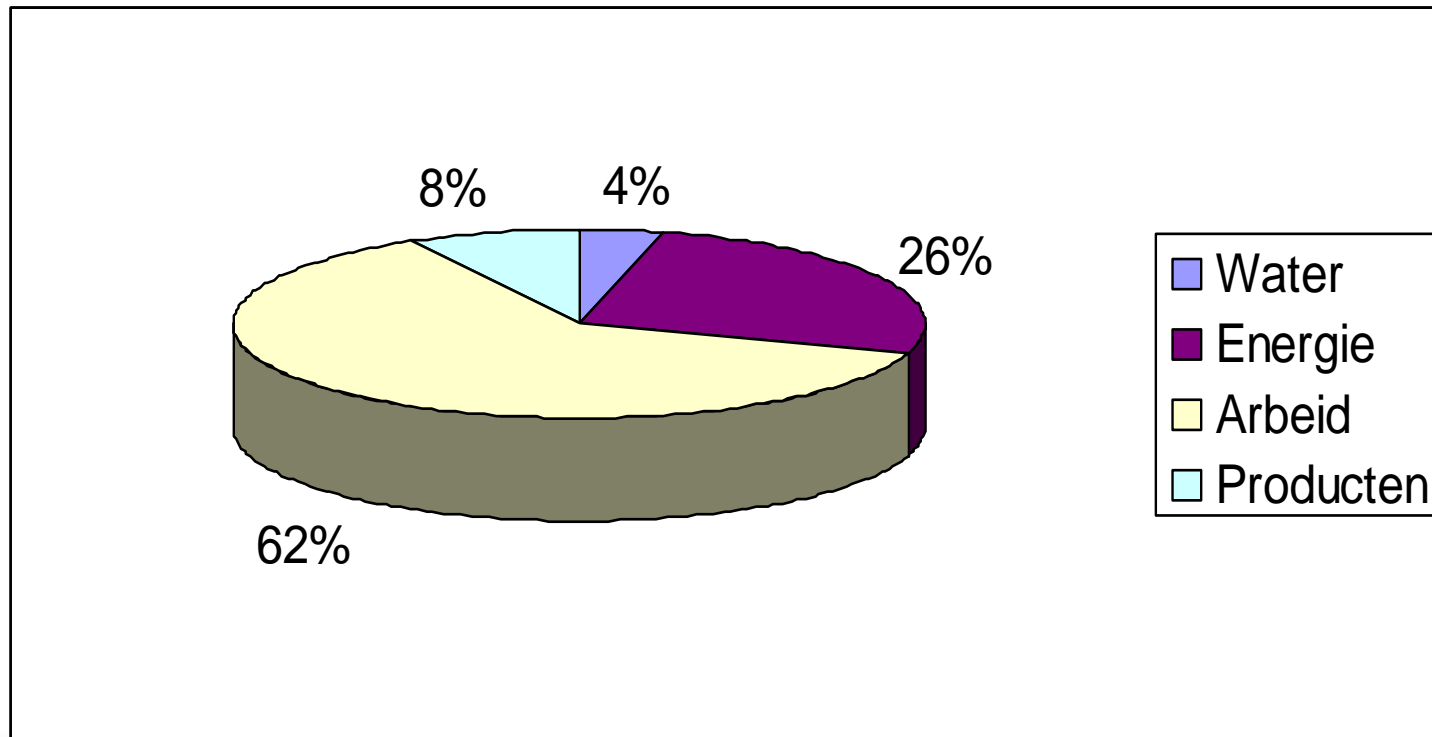
- Veilig en efficiënt doseersysteem
 - ♦ Conform met de reglementering
 - ♦ Gebruiksvriendelijk en veilig voor het personeel
 - ♦ Aangepaste producten en doseringen
 - ♦ Service
- Beheersysteem
 - ♦ Objectief systeem = techniek



In de praktijk blijkt dat:



Exploitatiekost vaatwas





Waterverbruik ?

- Het waterverbruik is mede verantwoordelijk voor het energie- en productverbruik
 - Waswater wordt opgewarmd tot +/- 60°C.
 - Spoelwater wordt opgewarmd tot +/- 90°C
 - Het productverbruik stijgt evenredig met het waterverbruik!
- **Mits het beperken/normaliseren/optimaliseren van het waterverbruik realiseren we niet alleen een kostendaling maar verkleinen wij eveneens onze ecologische voetafdruk**

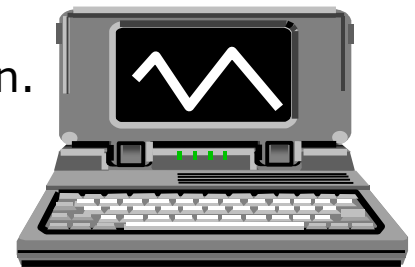
Duurzame ontwikkeling

- “Houdt veelal een stijging in van de werkingskosten”
is een veel gehoord statement
 - Verantwoordelijkheid tegenover de komende generaties.
 - Voor de machinale vaatwas zijn er heel wat mogelijkheden om de eventuele meerkost ruimschoots te compenseren door het verlagen van de algemene werkingskosten
 - Water
 - Energie
 - Producten
 - Een datalogsysteem is hiervoor noodzakelijk.



Dataloging

- Meten is weten, gissen is missen!
 - Een datalogstelsel geeft de exploitant de mogelijkheid om:
 - De verbruiken te controleren en bij te sturen.
 - De organisatie te controleren en bij te sturen.
 - Te voldoen aan de kwaliteits- en hygiënenormen.
 - Zijn/haar ecologische voetafdruk te verkleinen.



Een voorbeeld uit de praktijk

- Restaurant van internationale winkelketen
 - Situatie:
 - Variabel aanbod van vuile vaat.
 - Piekmoment tussen 12u en 14u.
 - Doorlopende werkingstijd van 10 à 11uur/dag.
 - Geen controlesysteem.
 - Klacht: hoog productverbruik.



Een voorbeeld uit de praktijk

- Restaurant van internationale winkelketen
 - Reactie 1:
 - Technische ingrepen uitgevoerd zonder de echte oorzaak te kennen.
 - Resultaat = geen verbetering!
 - Reactie 2:
 - Inzetten van een datalogsysteem.
 - Resultaat = reeds na 2 weken oorzaak gekend.



Een voorbeeld uit de praktijk

- Restaurant van internationale winkelketen
 - Oorzaak:
 - Extreem hoog waterverbruik via bijvullingen door een defect wassysteem (scheur in leiding).
 - Gemiddeld 9000 liters per dag aan extra waterverbruik!
 - Gevolg:
 - Exploitatiekost (z/arbeidskost) opgelopen tot: 55300 euro/jaar.
 - Oververbruik aan warm water van 27500m³/jaar.
 - Oververbruik aan detergent van 5500 kg./jaar

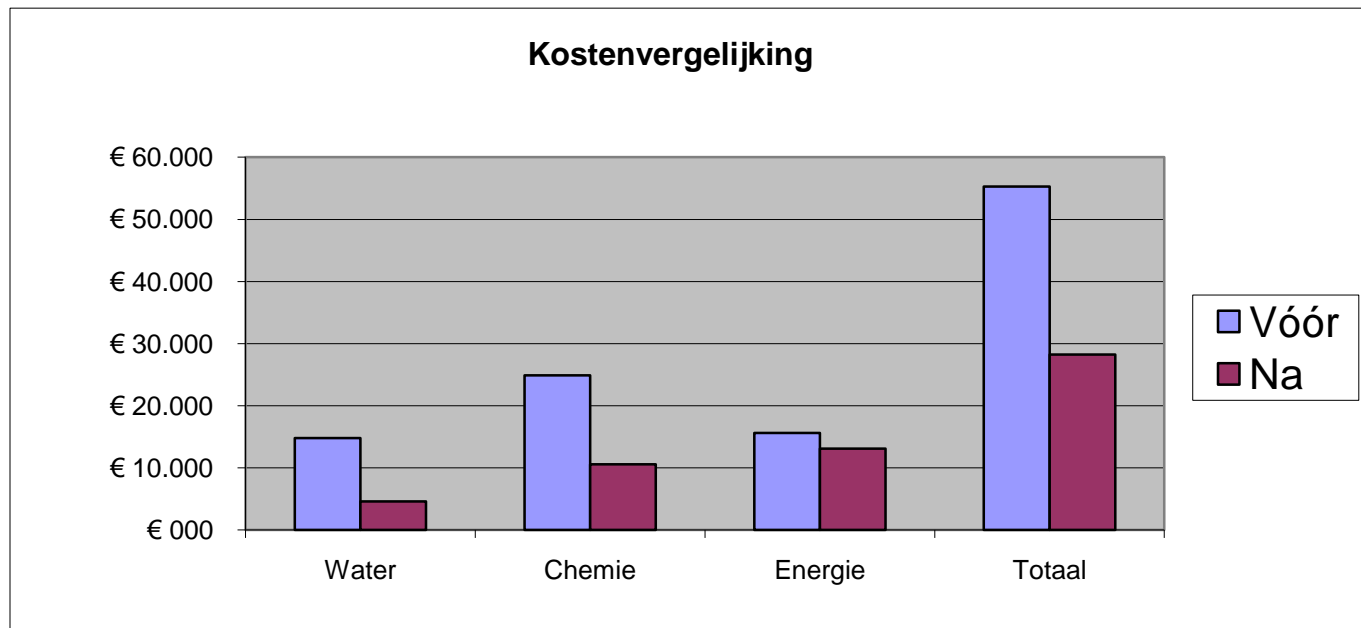


Een voorbeeld uit de praktijk

- Restaurant van internationale winkelketen
 - Herstelling:
 - Uitgevoerd door machineleverancier.
 - Eén dag buiten gebruik tijdens de herstelling.
 - Kostprijs: < 2000 euro.
 - Gevolg:
 - Exploitatiekost (z/arbeidskost) gereduceerd tot: 28250 euro/jaar.
 - Geen oververbruik meer van warm water.
 - Genormaliseerd verbruik van detergent.
 - Betere wasresultaten.
 - Datalogsysteem wordt verder intensief gebruikt.



Een voorbeeld uit de praktijk



Besparing: >27000 euro/jaar = 49%



Bedankt voor uw aandacht

En een duurzame toekomst
toegewenst!

